

ABR 1998	abpe/P011
Tubos de polietileno PE e Conexões - Qualificação de Empresa Instaladora	
Procedimento	
Origem: abpe - associação brasileira de tubos poliolefínicos e sistemas CTPE - Comissão Técnica de Polietileno abpe/P011 - Polyethylene PE pipes and fittings - Qualification of Installer Company Válida a partir de: 07/04/98	
Palavra Chave: Tubos de Polietileno e Conexões	3 páginas

SUMÁRIO

- 1 **Objetivo**
- 2 **Referências Normativas**
- 3 **Definição**
- 4 **Requisitos**
- 5 **Certificação**

1 **Objetivo**

Esta Norma prescreve o procedimento para qualificação de empresa instaladora de tubos de polietileno e conexões.

2 **Referências Normativas**

As normas relacionadas a seguir contêm disposições que, ao serem citadas neste texto, constituem prescrições para esta Norma Técnica. As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita a revisão, recomenda-se àqueles que realizam acordos com base nesta que verifiquem a conveniência de se usar as edições mais recentes das normas citadas a seguir. A ABPE possui registro das normas em vigor em um dado momento.

ABPE/E006 - Tubos de Polietileno PE e Conexões - Ferramentas e Equipamentos de Instalação - Procedimento

ABPE/P009 - Tubos de Polietileno PE e Conexões - Qualificação de solda, soldadores e instaladores - Procedimento

3 Definições

Para os efeitos desta Norma aplica-se as definições de 3.1 a 3.4

3.1 Empresa Instaladora

Empresa que executa serviços de instalação de tubulações de polietileno PE.

3.2 Soldador

Profissional apto a realizar qualquer tipo de solda destinada a emendar tubos e conexões de PE.

3.3 Instalador

Profissional apto a realizar instalações de qualquer natureza com tubos e conexões de PE, desde as soldagens até a colocação em carga da tubulação ou rede.

3.4 Inspetor

Profissional responsável pela garantia da qualidade das instalações executadas pela empresa a que pertence e apto a treinar soldadores, instaladores e inspetores de qualidade.

4 Requisitos

A empresa instaladora deve atender aos requisitos de 4.1 a 4.5.

4.1 Soldadores, Instaladores e Inspetores

A empresa instaladora deve possuir soldadores, instaladores e inspetores qualificados para os tipos de soldagem, montagem de juntas mecânicas e procedimentos de instalação em que atua, conforme ABPE/P009, dentro da validade estabelecida.

4.2 Ferramentas e Equipamentos de Instalação

A empresa instaladora deve possuir equipamentos e ferramentas de instalação para os tipos de soldagem e procedimentos de instalação em que atua, conforme ABPE/E006, dentro da validade estabelecida.

4.3 Procedimentos

A empresa instaladora deve possuir procedimentos de instalação específicos aos tipos de instalação em que atua e que estejam em conformidade com os procedimentos normalizados.

4.4 Registros de Auditorias e Qualificações

A empresa instaladora deve manter registros das qualificações de seus soldadores, instaladores e inspetores, das auditorias e certificações sofridas em obra ou em suas instalações por empresa certificadora reconhecida pelo Contratante, dentro de seus prazos de validade.

4.5 Treinamentos

A empresa instaladora deve possuir procedimento de treinamento aos seus soldadores e/ou instaladores e inspetores, quando houver, que assegure constante atualização com as normas técnicas e tecnologias pertinentes que aplica em suas instalações. O procedimento de treinamento deve estar em conformidade com os procedimentos de instalação e soldagem normalizados.

5 Certificação

A qualificação da empresa instaladora deve ser executada por organismo ou empresa certificadora reconhecida pelo Contratante.

5.1 O organismo ou empresa certificadora deve verificar a obediência ao item 4.

5.2 Se a empresa instaladora for qualificada, o organismo ou empresa certificadora deve emitir um certificado que contenha, no mínimo, as seguintes informações:

- a) Razão social da empresa instaladora;
- b) CGC e Inscrição Estadual;
- c) Tipos de instalação em que está qualificada;
- c) Relação de soldadores qualificados, contendo:
 - dados do soldador, número de cadastramento e órgão qualificador
 - tipos de soldagem e faixa de diâmetros
 - data da qualificação e validade
- d) Relação de instaladores qualificados, contendo:
 - dados do instalador, número de cadastramento e órgão qualificador
 - tipos de instalação e faixas de diâmetros
 - data da qualificação e validade
- e) Relação de inspetores qualificados, contendo:
 - dados do instalador, número de cadastramento e órgão qualificador
 - tipos de instalação e faixas de diâmetros
 - data da qualificação e validade
- f) Relação e quantidades de equipamentos e ferramentas de instalação e soldagem, contendo:
 - modelo, tipo, capacidade, número de registro e se atende especificação
- g) Data da qualificação e validade.

5.3 A qualificação tem validade de 12 meses, podendo ser solicitada pela empresa instaladora a qualquer momento.